



FR - Scie à ruban automatique à double montant avec une structure mécanique très solide et une technologie de pointe qui répondent à toutes les exigences de travail, des coupes en série aux coupes singulières.

C'est équipée avec contrôle numérique CNC, par le quel on peut imposer les paramètres de coupe et de contrôle de la machine en façon automatique. Les étaux qui ont de série un régulateur pression se déplacent ensemble en assurant le parfait blocage et la correcte alimentation du matériel, même sur des barres pas parfaitement rectilignes ou déformées.

(03.) Une fonction spéciale permet également d'effectuer le détachement du matériau d'une côté ou bien des deux côtés de la lame lors de la phase de remontée après la coupe, en évitant ainsi le frottement le long des côtés et en empêchant que certains matériaux ne terminent la coupe en bloquant ensuite la lame. Cette solution permet en outre d'augmenter la durée de vie des lames avec inserts en métal dur. Guides lame avec des parties en métal dur à contact hydrauliquement avec la lame, complète de rouleaux latéraux de guidage cimentés, tempérés, rectifiés. Le guide-lame mobile est maintenu automatiquement voisin à la zone de coupe.

(01.) La scie est équipée d'un logiciel qui permet de faire des coupes incomplètes en cycle automatique, c'est-à-dire sans séparer complètement la pièce, en sélectionnant le niveau de fin de coupe désiré par clavier.

Centrale hydraulique avec huile à pompe à débit variable, qui assure un niveau de bruit très bas et constance de la pression de service, c'est équipée d'un filtre d'écoulement et d'un manomètre. A chaque changement de lame, la scie fait automatiquement le rodage. Possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes de longueurs et quantités différentes et de les personnaliser et les chercher rapidement pour démarrer le cycle de coupe.

Le dispositif de contrôle de déviation de la lame assure la compensation automatique et/ou l'arrêt de l'avancement de coupe en cas de déviation de celle-ci au-delà de la valeur prédéfinie. Il permet en outre d'effectuer toujours des coupes respectant parfaitement les tolérances jusqu'à la fin de la durée de vie de l'outil. La tolérance de la perpendicularité de la coupe peut être augmentée ou diminuée en fonction des exigences de travail.

Pour les versions où le réfrigérant est surveillé, lorsque le niveau du liquide est faible le display de la machine signale une anomalie et la machine s'arrête.

ES - Sierra de cinta automática de descenso vertical a CNC dotada de control numérico que permite establecer parámetros de corte y control de la máquina en modo automático, consiguiendo así que la pueda manejar todo el personal.

El operador solo tiene que fijar el tipo, las dimensiones y la forma del material siguiendo las indicaciones del programa del software, todo lo de mas (velocidad de la hoja, presión de corte), lo hará la sierra; siempre queda la posibilidad que el operador pueda variar dichos parámetros de corte.

La característica más importante de los parámetros de corte automático es que la máquina adapta la presión de corte a la forma del material. Por ejemplo, en caso de cortar una pieza redonda, la máquina empezará a cortar con una cierta velocidad impuesta por el control software y que depende del diámetro y tipo de material a cortar.

Conforme la hojas vayan acercándose una a la otra a la mitad de la pieza, la velocidad se reducirá paulatinamente; pasando este punto, la presión se incrementará de nuevo hasta completar el corte. En esta fase, tanto la pieza cortada como aquella a cortar, son apartadas de la hoja de sierra, esto permite usar hojas de metal endurecido en adición a la hoja normal bimetálica. Este sistema de corte permite optimizar el tiempo de ejecución, reduciéndolo en 30% respecto a una máquina tradicional. Después de cambiar la hoja, la sierra realizará automáticamente el rodaje de la misma, garantizando de esta forma su larga duración. El recorte de barra es de 15 mm., por corte simple.

La estructura de la máquina es de acero electrosoldado de dimensiones adecuadas, la tensión de la hoja es hidráulica igual a 2.500 kg/cm², la tensión es controlada por el software de la máquina. La sierra lleva hoja de serie de 41 mm de alto, sobre pedido se puede montar hojas de 34 mm. de alto. De serie, también se da el control de desviación de la hoja, que permite efectuar el corte acorde al estado del útil. Las guías son de metal endurecido y van hidráulicamente en contacto con la hoja, garantizando así un perfecto contacto y alineamiento del útil en el transcurso del tiempo.

Está disponible también la versión XTECH 630, con las siguiente características: poleas hoja de 800 mm. de diametro, hoja de 8250 x 54 x 1.6, motor hoja de KW 7.5, peso kg 6700, las capacidades de corte están en la tabla a lado.

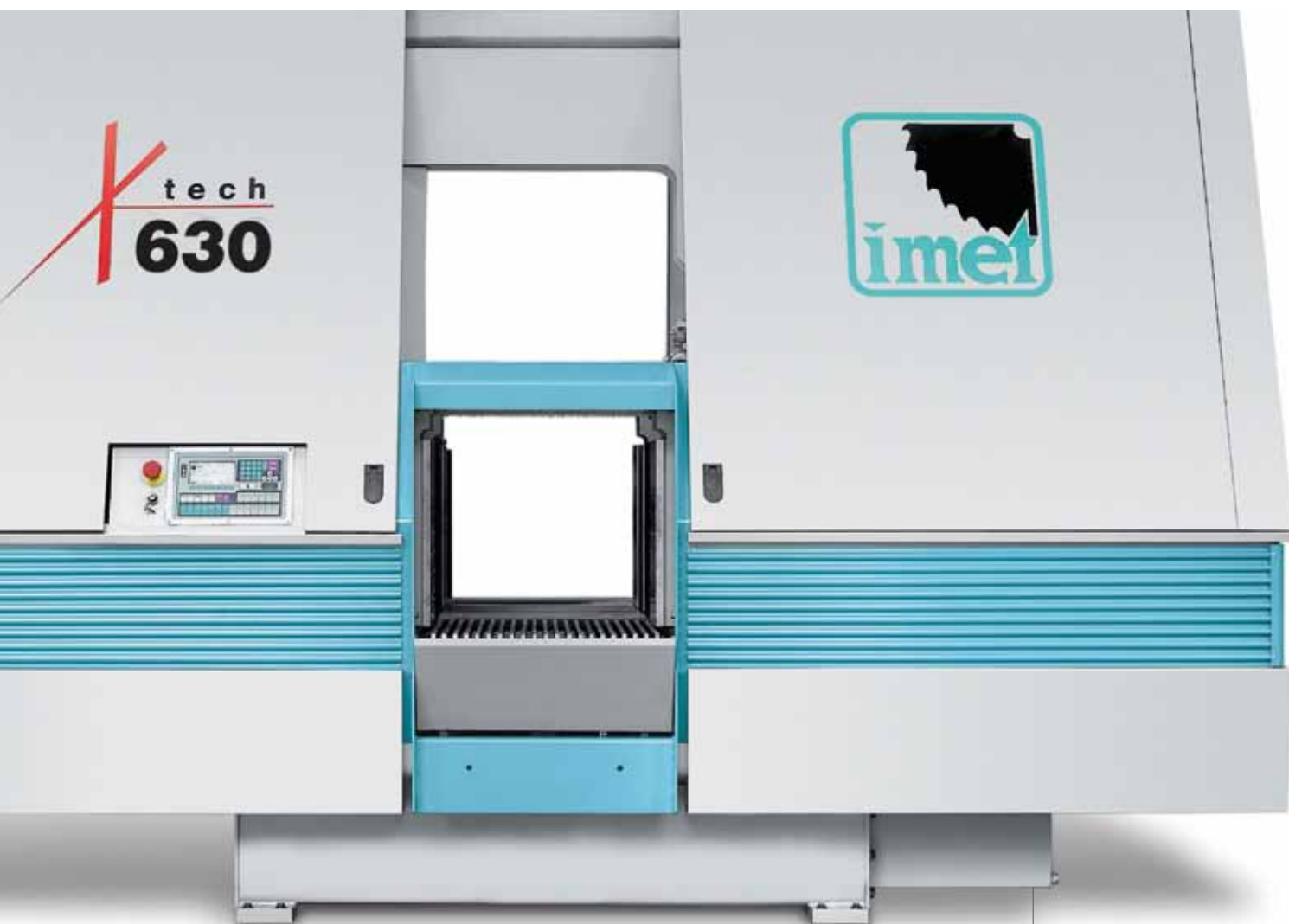


Nouvelle commande touch screen.
Nuevo mando de control touch screen.



Grace aux paramètres de coupe automatique, l'utilisation de la scie est encore plus facile. Dans la bibliothèque matériaux du CNC sont mémorisés les paramètres de coupe des 63 matériaux les plus couramment utilisés. Les paramètres de coupe peuvent être changés totalement pendant l'exécution, cela permet une réduction des temps d'exécution jusqu'à 30% sur les ronds ou profilés par rapport à une scie traditionnelle, avec l'avantage de la durée de vie de la lame.

Gracias a los parametros de corte automatico, por l'usuario resulta mas facil la programacion y el uso la misma, reduciendo el tiempo de corte hasta al 30% de una sierra normal y largando la vida de la hoja.



X TECH 630



(06.) Arc de nouvelle conception et avec une section de grande épaisseur qui assure une absence totale de vibrations et de bruit. Sa section spéciale double permet de supporter les poulies de chacun des deux côtés grâce à des roulements de grandes dimensions. Le mouvement de l'arc est parfaitement équilibré et garanti par le fonctionnement hydraulique. Tout ceci permet d'obtenir une machine à scier aux performances exceptionnelles et une lame de longue durée.

(06.) Arco de nueva concepcion, la seccion doble consente de suportar las polejas lleva hoja da ambos los lados atravez cojinetes de grueza dimension. La movimentacion de l'arco es perfectamiente balanzada y garantizada dal funcionamiento hydraulico.

X TECH 410 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL
0°	410	410	410X420	410X300
5.5	12÷100	H 41 s 1.1 L 6150	3450	B 3500 L 2000 H 2200 h 730

X TECH 410



06.

X TECH 630 FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL
0°	630	630	630X630	630X500
7.5	9÷90	H 54 s 1.6 L 8200	6700	B 4100 L 2250 H 2500 h 800