

700 - 800 - 1200 NC F 1500 F 3000

IT - Segatrici a nastro automatica doppia colonna a controllo numerico CNC per tagli a 90°, con movimentazione idraulica dell'arco.

Adatte per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo.

Controllo numerico CNC posizionato su consolle mobile per impostare e memorizzare fino a 300 programmi di taglio, con quantità e lunghezze differenti. Display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. La movimentazione dell'arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate ed una notevole durata della lama.

Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Morsa orizzontale idraulica che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. (03.) Morsa verticale di serie su H800 e H1200.

Doppia apertura delle ganasce avanzatore per favorire il carico di materiale non rettilineo.

(02.) Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Variatore elettronico velocità lama di serie. Tensionamento lama tramite sistema meccanico (sui modelli H 800 - H 1200 di serie tramite cilindro idraulico). Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

(01.) Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

EN - Fully automatic CNC twin column bandsaws for straight cut only, with hydraulic lowering of the bow. Conceived and projected especially for cutting profiles structural steel work beams, tubes and also solids.

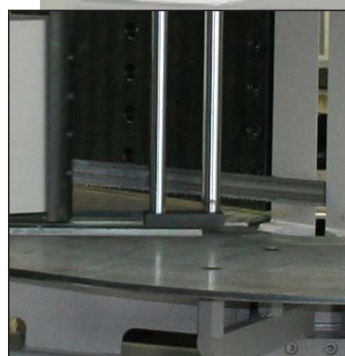
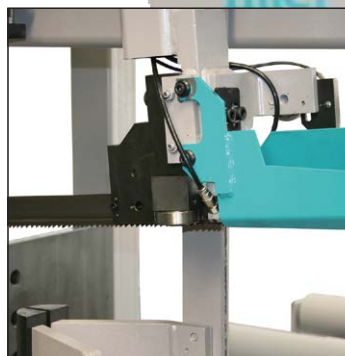
The CNC driver allows to set and memorize up to 300 cutting programs, with different cutting lengths and quantities. Display LCD for visualization of: the cutting phases and working anomalies. The speed of feeding and the force of cutting can be regulated by the console. The clamping system of the material is equipped with an hydraulic device which allows to move transversally and to recuperating the non linearity of material and allows bundles to be cut.

(03.) H 800 and H 1200 with vertical vice as standard. Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight.

(02.) Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. The mobile band guide is automatically kept as near as possible to the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Movable driving console for easy positioning equipped with power and speed regulation of the bow lowering, with a separated control to adjust the cutting parameters to the type of material. Horizontal hydraulic vice ensures a perfect material locking.

(01.) "Clean cut" due to cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder on the version H 800 - H 1200), immediate stop in case of breaking down or not tension of the blade. Floor stand with removable chip collector, hydraulic unit with oil.

Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.

02.

03.

06.

H 800 - H1200 dettaglio carro avanzatore / H 800 - H 1200 feeder detail



04.

H 700 dettaglio carro avanzatore / H 700 feeder detail



05.



Sfido minimo: 175 mm taglio singolo, 325 mm con taglio a fascio (modello H700).
Minimum scrap end: 175 mm single cut, 325 mm bundle cut (model H700).



Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° rispetto al piano macchina garantisce una penetrazione ottimale dell'utensile (10 su H700).
Against the common use the canted sawframe allows the common use the canted sawframe allows to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing of sawing rates.



Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio.
Automatic detection start/end cut limits.



H 800 NC F 3000



(04.) (05.) Carro avanzatore con lunghezza da 1500 mm o 3000 mm, scorrimento su guide a ricircolo di sfere, motore indipendente controllato da encoder per garantire un preciso e veloce posizionamento.

(04.) (05.) Available 1500 mm or 3000 mm long. It moves on linear ball guides with geared-motor driven by inverter and controlled by a linear encoder and mechanical clamping. This technology allows optimal speed and precision of position and length.

*H 700 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES													
									H	B	L	H	h
□ 0°	520	450	680x400	3*	15÷100	2850 (F3000)	H 34* s 1.1 L 5870		5400 (F3000)	3300	2500	900	
H 800 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES													
									H	B	L	H	h
□ 0°	680	640	820x610	5.5	15÷100	4455 (F3000)	H 41 s 1.3 L 7950		5850 (F3000)	3600	2700	815	
H 1200 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES													
									H	B	L	H	h
□ 0°	680	640	1250x600	5.5	15÷90	4955 (F3000)	H 54 s 1.6 L 8140		5750 (F3000)	4000	2750	855	

*A richiesta lama h 41x1,3 mm e motore 4 kw e tensionamento idraulico / *On request blade h 41x1,3 mm and 4 kw motor and hydraulic blade tension device