



## Variable Geometry Hydraulic Plate Bending Machine Yatay Hareketli Hidrolik Silindir Makinesi

### › Versatile Power

AHV combines power and production flexibility thanks to its variable geometry design. The three rolls on AHV models move independently. The required geometric positions for a wide range of workpieces is ensured thanks to vertical movement of the top roll and independent horizontal movements of the side rolls.

The more accurate rolling can be performed for remaining less flat ends by positioning rolls asymmetrical, while the rolls can be positioned symmetrical for rolling at maximum thickness. With those fundamental features, AHV provides the power of versatility in production.

### › Standard Features

- Linear guides for roll movement
- Induction hardened rolls
- Electronic balancing system
- Special braking system
- Cone bending device
- Separate moving control panel
- Permanent lubrication system
- Emergency equipment around the machine
- CE, ISO9001 – 2015, TSEK and TURQUM certified machine

### › Optional Features

- Automatic loading and unloading system
- Material feeding tables with various features
- Central and side supports
- Automatic material ejection equipment

### › Standart Özellikler

- Millerin hareketi için lineer kızaklar
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- Elektronik dengeleme sistemi
- Özel frenleme sistemi
- Konik kıvrırma tertibatı
- Makineden ayrı, hareketli kontrol paneli
- Kalıcı yağlama sistemi
- Makine etrafında acil durum ekipmanı
- CE, ISO9001 – 2015, TSEK ve TURQUM ile tescilli makine.

### › Özel Ekipman

- Otomatik yükleme ve boşaltma sistemi
- Çeşitli özelliklerde malzeme sürme tablaları
- Merkezi ve yan dayamalar
- Otomatik malzeme çıkarma ekipmanı



## AHV

### TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max. Thickness Maks. Kalınlık	Pre-Bending Önbüküm	Top Roll Üst Top	Side Rollers ø Yan Toplar ø	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık	
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg	
AHV 30/70	3100	85	70	600	540	75	7000	3500	3600	48,000	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHV 30/85	3100	105	85	720	650	110	7400	4100	4300	77,000	
AHV 30/105	3100	125	105	800	680	132	7600	4400	4500	91,000	
AHV 30/125	3100	140	125	850	730	160	7800	4700	4800	102,000	
AHV 30/135	3100	150	135	880	760	171	8200	5000	5000	126,000	
AHV 30/150	3100	165	150	930	800	200	9000	5300	5300	142,000	
AHV 30/190	3100	200	190	1000	840	230	9800	5900	5800	158,000	
AHV 30/200	3100	220	200	1100	860	265	11000	6500	6300	253,000	
AHV 30/240	3100	260	240	1220	980	280	12000	6950	7000	348,000	

• Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>  
• For cone bending, all bending values must be reduced %50.  
• All specifications are subject to change without notice.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.  
• Konik kıvrırma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.  
• Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

### › Çok Yönlü Güç

AHV değişken geometrik tasarımı ile güç ve üretim esnekliğini kombine eder. AHV modelinde 3 top birbirinden bağımsız hareket eder. Üst topun dikey hareketi ve yan topun bağımsız yatay hareketi ile çeşitli iş parçaları için gerekli geometrik pozisyon sağlanır.

Maximum kalınlıkta büküm için miller her iki yana simetrik bir şekilde açılabilirken, daha az düz uç için miller asimetrik şekilde pozisyonlanarak daha hassas büküm gerçekleştirilebilir. AHV bu temel özellikleriyle üretimde esnekliğin gücünü sunar.